Pro-Tech TOOLS

Мобилна пясъкоструйка Pro-Tech TOOLS



Инструкция за употреба

Превод на оригиналното ръководство

Не използвайте устройството, докато не прочетете това ръководство и не разберете съдържанието му и предупрежденията. Тези предупреждения са дадени с оглед на здравето и безопасността на оператора и хората в непосредствена близост. Съхранете това ръководство за бъдеща употреба.

ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ПРОДУКТА

Пясъкоструйката е универсално устройство за почистване или матиране на различни видове повърхности. Пясъкоструйният модул представлява мобилен резервоар под налягане, съдържащ материал, който след свързване към източник на сгъстен въздух (компресор) може да се използва за пясъкоструене.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ОТНОСНО ПРАХА

Вдишването на прах от кварцов пясък може да причини силикоза – смъртоносно белодробно заболяване. Вдишването на прах по време на пясъкоструйни работи може също да причини азбестоза или други тежки, дори смъртоносни заболявания. Всеки, който извършва пескоструйни работи, всеки, който борави със средства, съдържащи токсични вещества, или със средства със съдържание на свободен кристален силициев диоксид над един процент, както и всеки, който се намира в зона с прах, трябва да използва респиратор с приток на въздух, одобрен от организацията NIOSH, който е в добро техническо състояние. Вредният прах може да остане във въздуха в суспендирано състояние дълго време след приключването на пескоструйните работи, което може да доведе до сериозни наранявания или смърт.

Преди да свалите респиратора, използвайте уред за мониторинг на качеството на въздуха, за да проверите дали въздухът е безопасен за дишане. Свържете се с местния клон на OHSA или NIOSH, за да определите подходящия респиратор за вашата конкретна употреба.

Респираторите с подаване на въздух не отстраняват въглеродния оксид, нито осигуряват защита срещу него, дори ако въздухът е безопасен за дишане. Свържете се с местния клон на OHSA или NIOSH, за да определите подходящия респиратор за вашата конкретна употреба.

Респираторите с приток на въздух не отстраняват въглероден оксид (CO) или какъвто и да е друг токсичен газ и не осигуряват защита срещу тях. Използвайте
устройство за отстраняване на въглероден оксид и апаратура за мониторинг заедно с респиратора, за да осигурите качество на въздуха от клас D. Спазвайте всички приложими стандарти на OSHA и разпоредбата OSHA 1910.134(d).

МЕРКИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ПРИ ИЗПОЛЗВАНЕ НА ПИСТОЛЕТ ЗА ПИСКАНЕ

1. Когато устройството за струйно почистване е под налягане, не поставяйте пръсти, части от тялото или каквито и да било компоненти в зоната на уплътнението на запушалката за пълнене. Неспазването на указанието да се държат части от тялото извън зоната на запушалката за пълнене може да доведе до сериозни наранявания.

2. Не превишавайте максималното работно налягане. Неспазването на максималното работно налягане може да доведе до спукване на струйната машина, което може да доведе до смърт или сериозни наранявания.

3. Всички лица, намиращи се в зоната на абразивно-струйната машина, включително операторите, трябва да използват и поддържат правилно респиратор с резерв на въздух, одобрен от NIOSH, дори и след приключване на процеса на абразивно-струйно почистване. Вредният прах може да остане във въздуха дълго време след приключване
процеса на струйно почистване, което може да доведе до наранявания или смърт.

4. Преди да използвате апаратура за струйно почистване под налягане: Поставете защитни очила, ръкавици и респиратор, одобрен от NIOSH. Носете тези средства за защита винаги по време на експлоатация и поддръжка на апаратурата за струйно почистване. Въпреки че устройството е снабдено със защитна качулка, която ви предпазва от разпръскващи се частици по време на употреба, тази качулка не осигурява защита срещу частици, пренасяни от въздуха. Всеки, който извършва пескоструйни работи, трябва да използва добре поддържан респиратор с приток на въздух.

5. За защита на ръцете използвайте дебели ръкавици с маншети.

6. Използвайте защитни прегради, за да се предотврати попадането на разпръснат материал върху хора или предмети, тъй като прахът се разпространява на голямо разстояние. Извършвайте пясъкоструйната обработка на голямо открито пространство, за да сведете до минимум натрупването на абразивен материал в околните зони.

7. Не теглете резервоара с абразива по маркуча и не позволявайте резервоарът да се преобърне, тъй като това може да доведе до счупване на арматурата, което би направило машината опасна. Абразивът и въздухът при налягане по-ниско от 125 PSI имат много висока разрушителна сила. Никога не оставяйте машината под налягане без надзор. В случай на аварийна ситуация, например при спукване на струйния маркуч, незабавно изключете машината.

8. Преди всяко почистване с цел поддръжка изпуснете въздуха от резервоара през входния клапан и изключете подаването на въздух. При демонтиране на дюзата е необходимо да се действа с повишено внимание, тъй като в маркуча може да остане налягане на въздуха, ако дюзата е запушена.

9. За безопасна експлоатация извършвайте препоръчаната профилактична поддръжка на резервоара на струйното устройство, дистанционното управление и принадлежностите. Сменете всички износени части, преди да възникне повреда. Незабавната подмяна на износените компоненти е задължителна. Ако износените компоненти не бъдат сменени, операторът или лицата в близост могат да бъдат изложени на въздействието на високоскоростен абразивен материал и сгъстен въздух, което може да доведе до сериозни наранявания.

10. Не използвайте никакви корозивни материали в устройството. Използвайте само чист и сух абразивен материал.

11. Не ремонтирайте струйния маркуч. Ремонтът бързо се износва и може да доведе до рязко разпръскване на струйния материал в околното пространство.

Износеният шланг за струйно почистване може внезапно да се повреди и да се спука. Съединителите и държачите на дюзите може да не задържат достатъчно добре износения шланг, което може да доведе до откъсването им под налягане. Сгъстеният въздух и абразивният материал, изтичащи от спукания маркуч или от откачени съединители или държачи на дюзите, могат да причинят сериозни наранявания.

12. Заваряването, шлифоването или пробиването на абразивното устройство може да отслаби налягателния резервоар. Налягането на сгъстения въздух може да доведе до спукване на отслабеното абразивно устройство, което може да доведе до смърт или сериозни наранявания.

13. Винаги разполагайте машината така, че изходът да е насочен далеч от всякакви предмети или хора. Стойте извън траекторията на

изстрелвания абразивен материал. Той може да се изстрелва с висока скорост. Ударът от изстрелвания абразивен материал може да доведе до сериозни наранявания.

14. При използването на това устройство може да се образува статично електричество. Не използвайте устройството в радиус от 50 фута от каквито и да било взривоопасни или потенциално взривоопасни вещества или техните пари, тъй като може да възникне експлозия.

15. Не използвайте това устройство в никакво пространство, което може да се счита за опасно, нито там, където има запалими газове или течности. Неспазването на тази инструкция може да доведе до експлозия, която може да причини сериозни наранявания.

16. Не препълвайте резервоара с абразив. Не го пълнете до разстояние от 6 инча от горния ръб на резервоара.

17. ПРЕДИ ДА ОТВОРИТЕ КОНТЕЙНЕРА, освободете въздушното налягане в резервоара за абразив. За целта затворете вентила за подаване на въздух (19) и натиснете надолу, за да отворите предпазния вентил (34), за да освободите налягането в тръбопровода. Уверете се, че манометърът на резервоара (16) показва нула и едва тогава отворете резервоара.

18. ПОДДЪРЖАЙТЕ ПРАВИЛНОТО НАЛЯГАНЕ НА ВЪЗДУХА; препоръчителното максимално налягане е 125 PSI, като то не трябва да надвишава 125 PSI. Ако налягането надвиши 125 PSI, незабавно преустановете всички работи и изключете въздушния компресор, за да намалите излишното налягане. Не проверявайте проблема с налягането в струйната машина, докато манометърът (16) не покаже нула.

МОНТАЖ

1. Монтаж на всмукателната тръба (15). Първо закрепете манометъра (16) към горната част на всмукателната тръба, така че да се вижда през горната част на резервоара. След това закрепете дроселния вентил (19A) към долната част на тръбата. Към дроселния клапан закрепете съединителя (21). Към тръбата закрепете свързващата тръба (14).

2. Монтаж на филтъра с отделител на вода (18). От всяка страна на филтъра се завива съединител (17). От едната страна свържете клапана за подаване на въздух (19) към съединителя (17), а след това свържете съединителя с вътрешна/външна резба (20) към другата страна на клапана за подаване на въздух. Когато сте готови за работа с пясъкоструйката, свържете маркуча за въздух от компресора към съединителя с вътрешна/външна резба (20).

3. Поставете резервоара (01) върху масата така, че четирите скоби да сочат нагоре. Завийте филтъра с отделител на вода (18) и неговите компоненти в отвора отстрани на всмукателната тръба. След това завийте отворения край на свързващата тръба (14) със всмукателната тръба (15) и манометъра (16) в резбования отвор отстрани на пълначната тръба в горната част на резервоара. Отново се уверете, че тръбата и манометърът са във вертикално положение.

4. Монтиране на изходния клапан за абразивен материал в отвора на дъното на резервоара; монтирайте четирите части в следния ред: съединител (17); дозиращ клапан за абразивен материал (19B); съединител (17) и изходна тръба за абразивен материал (23).

5. Монтиране на предпазния клапан (34). При този монтаж изберете една от четирите дюзи (28). Това не е постоянен избор, тъй като дюзите могат да се сменят в зависимост от извършваната работа. Завийте адаптера (26) към предпазния клапан (34). Завийте уплътнението (27) в свързващия адаптер, след което поставете дюзата (28) и гайката на капака на дюзата (29).

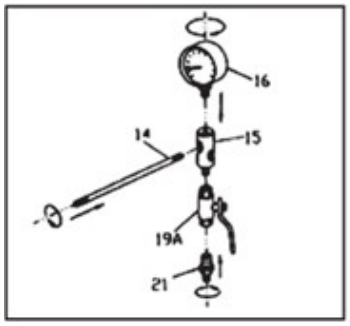
6. При свързване на комплекта на дозиращия клапан за абразивен материал (стъпка 4) и комплекта (стъпка 5) постъпете по следния начин. Навийте двете маркучни скоби (24) на двата края на маркуча за абразивен материал (25), навийте единия край на маркуча върху втулката на изходната тръба за абразивен материал (23), а другия край – върху адаптера (26). И двата края на маркуча трябва да са здраво закрепени върху втулките. Плъзнете скобите за маркуча по маркуча към двете втулки и ги затегнете много здраво.

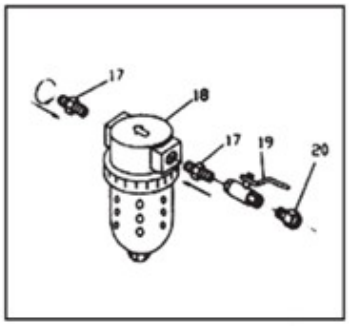
7. Закрепете двете кормила (06) към резервоара с помощта на четири винта с плоска глава (08), четири шайби (10) и четири шестостенни гайки (09). Забележка: краищата на извивките на кормилата трябва да сочат нагоре.

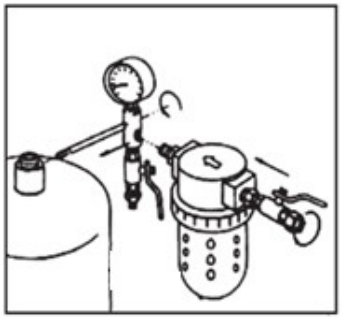
8. Намерете оста (05) и я промушете през отворите отстрани на кормилата (06). На всеки край на оста поставете по едно колело (02) и ги закрепете на място с помощта на шплинтове (03) и шайби (30).

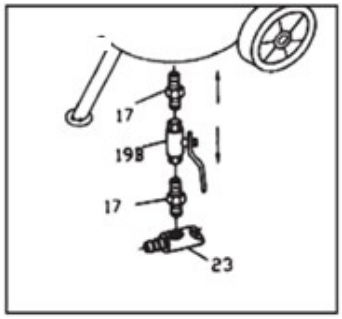
9. Нахлузете стабилната опора (04) върху ухото от долната страна на резервоара, близо до ръба. С последната шплинтова втулка (03) закрепете опората към резервоара.

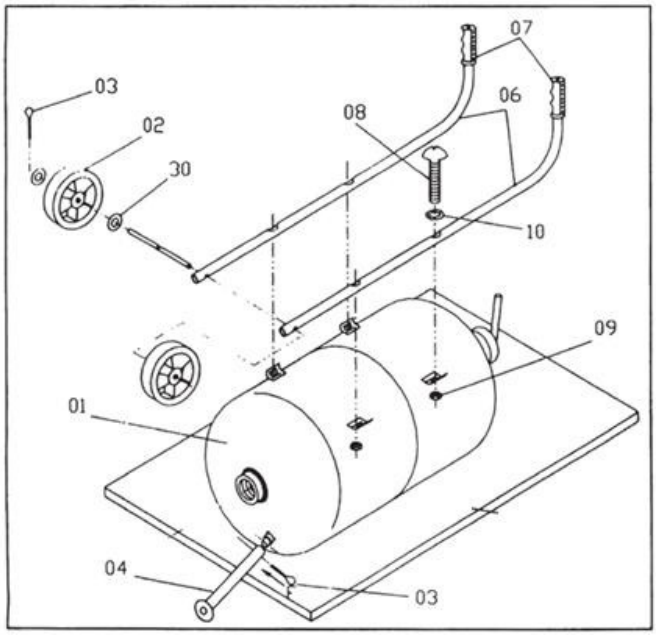
10. Преди пускане в експлоатация проверете всички съединения и се уверете, че всички са здраво затегнати и правилно поставени.

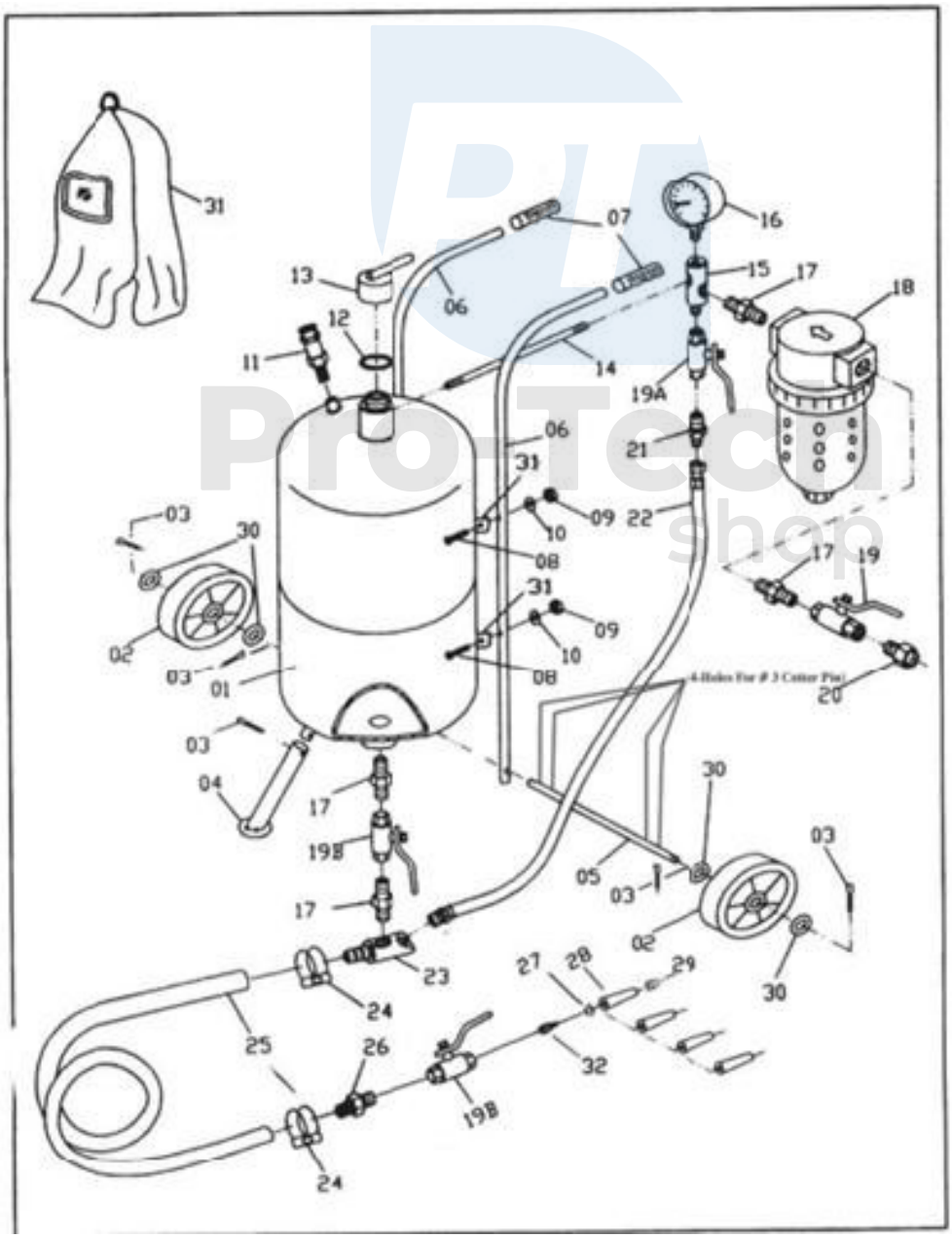









07
03
06
02
08
30
10
09
01
04
03


31
07
16
13
06
15
17
18
12
11
14
19A
06
21
31
09
22
10
03
30
08
17
19
31
09
02
10
03
01
08
20
03
04
17
30
19B
05
03
03
17
02
23
27
28
29
24
30
25
26
32
19B
24

ЧАСТ	ОПИСАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ДЕТАЙЛ	ОПИСАНИЕ	Количество
01	РЕЗЕРВОАР	1	19A	РЕГУЛИРАЩ ВЕНТИЛ ОТ МЕСИНГ, 0,95 см (3/8")	1
02	КОЛЕЛА	2	19B	МЕСИНГОВ ДОЗИРАЩ ВЕНТИЛ ЗА АБРАЗИВИ, 0,95 см (3/8")	2
03	ЗАКРЕПВАЩИ ПРИМКИ	5	20	КОНЕКТОР МЪЖКИ-ЖЕНСКИ	1
04	СТАБИЛНА НОЖКА	1	21	СЪЕДИНИТЕЛ	1
05	ОСКА	1	22	ВЪЗДУШЕН ШЛАНГ	1
06	КОРМИЛО	2	23	ИЗХОДНИ ТРЪБИ ЗА АБРАЗИВНИ МАТЕРИАЛИ	1
07	ДРЪЖКИ	2	24	СКРЕПКИ	2
08	Винт PNA	4	25	МАРКУЧ ЗА АБРАЗИВНИ МАТЕРИАЛИ	1
09	ШЕСТСТЕННА ГАЙКА	4	26	АДАПТЕР	1
10	ПОДЛОЖКА	4	27	КАУЧУКОВО УПЛЪТНЕНИЕ НА ДЮЗАТА	1
11	ПРЕДПАЗЕН ВЕНТИЛ	1	28	КЕРАМИЧНА ДЮЗА	4
12	О-пръстен	1	29	ПРЕДНА ГАЙКА	1
13	ПЪЛНИТЕЛНА КАПАЧКА	1	30	ПОДЛОЖКА	4
14	СЪЕДИНИТЕЛНИ ТРЪБИ	1	31	КАПАК	1
15	ВЪЗДУХОВОД	1	32	АДАПТЕР ЗА ПРЕДПАЗЕН ВЕНТИЛ	1
16	МАНОМЕТЪР	1	34	ПРЕДОХРАНИТЕЛЕН ВЕНТИЛ	1
17	СЪЕДИНИТЕЛ	4			
18	ФИЛТЪР С ВОДООТДЕЛИТЕЛ	1			
19	Месингов вентил за подаване на въздух, 0,95 см (3/8")	1			

НАЧИН НА РАБОТА

1. Свържете въздушния маркуч към входния вентил. Производителят препоръчва да се използва въздушен маркуч с вътрешен диаметър минимум 1,27 см. Използването на въздушен маркуч с вътрешен диаметър по-малък от 1,27 см ще ограничи дебита на въздуха и ще доведе до влошаване на работата на устройството. Преди да пуснете въздух, уверете се, че входният вентил и вентилът на дюзата са в положение „OFF“. При затворен предпазен вентил и здраво затегната запушалка за пълнене отворете вентила за подаване на въздух, за да се нагнети въздухът. Работният диапазон на устройството е от 60 до 125 PSI. След като изберете подходящата дюза, поставете я в монтажната основа. Притиснете я към подложката, нахлузете фиксиращата гайка върху дюзата и я затегнете с ръка.

Pro-Tech shop

Възможност за запушване на дюзата.

2. Производителят препоръчва фин абразив с размер на зърната, подобен на този на готварската сол. Това осигурява правилен дебит.

3. Когато абразивното устройство е под налягане и регулаторният вентил за дебита на абразивния материал в долната част на устройството е затворен, отворете сферичния вентил, като по този начин ще позволите на въздуха да преминава през байпасния маркуч към долната част на устройството. След това задръжте маркуча за абразивния материал за корпуса на държача на дюзата, като дюзата е насочена далеч от устройството и оператора, бързо натиснете предпазния клапан до пълно отваряне и настройте регулационния клапан в долната част на резервоара така, че абразивният материал да се влее във въздушния поток. Бавно отваряйте регулационния вентил, докато абразивният материал стане леко видим. Веднага щом регулационният вентил за дебита бъде настроен на желаната стойност, допълнителна настройка
да е необходимо само при промяна на зърнистостта на абразивния материал или при използване на дюза с различен вътрешен диаметър. Прекомерното отваряне на регулационния клапан ще доведе до запушване на маркуча или дюзата.

За постигане на най-добра производителност предпазният клапан трябва да се отваря и затваря бързо.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Ако се използват въздушни маркучни съединения от типа „twist-on“, те трябва да бъдат закрепени с предпазни щифтове или тел, за да се предотврати случайно откачване, когато устройството е под налягане. Откачването на маркуча, когато устройството е под налягане, може да доведе до сериозни наранявания.

Внимание! Не пълнете съда под налягане до 15 cm от горния му ръб. Ако маркучът се откачи случайно по време на употреба, може да се стигне до разпръскване на съдържанието.

Вижте ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯТА относно дихателните пътища в началото на това ръководство.

ВИДОВЕ АБРАЗИВНИ МАТЕРИАЛИ

Black Beauty

Black Beauty се използва за отстраняване на боя и ръжда от стомана, например от каросерии на автомобили, резервоари или тежки машини. Black Beauty е по-добър от силициевия диоксид, тъй като съдържа само 1 % свободен силициев диоксид, има по-бързи режещи свойства, може да се използва многократно, не съдържа влага и не се слепва, нито абсорбира влага.

Стоманена шлака

Стоманената скрап има изключително бърз режещ ефект върху ръждясал метал и трудно отстранима боя. Стоманената скрап е предпочитана, защото оставя много гладка повърхност. Цената ѝ е сравнима с тази на повечето други специални абразивни материали. Стоманената шрапнел се препоръчва за използване в рециклиращи системи или кабини.

Стъклени топчета

Стъклените топчета се използват за създаване на сатенена или матова повърхност. Стъклените топчета се препоръчват за използване в рециклиращи системи или кабини.

Алуминиев оксид

Алуминиевият оксид е висококачествен абразивен материал, който е по-остър от пясъка (не се препоръчва) и реже два пъти по-бързо от пясъка. Оставя гладка повърхност без вдлъбнатини. Алуминиевият оксид е по-едър от стъклените топчета и може да се използва многократно. Това е един от най-икономичните абразивни материали, които можете да използвате във всякакви рециклиращи системи или кабини.

Пластмасови зърна

Използва се предимно за отстраняване на алуминий и стъклени влакна. Отлично средство за отстраняване на боя. Препоръчва се за употреба в камери за пясъкоструене, тъй като създава много малко прах. Действа бързо, има дълъг експлоатационен живот и подобрява видимостта в камерата.

ПРЕПОРЪКИ ЗА ВЪЗДУШНИЯ КОМПРЕСОР:

За да осигурите ефективна работа на въздушния компресор, следвайте тези указания:

1. Използвайте дюза с по-малък размер, за да можете да регулирате консумацията на въздух.
2. Не почиствайте с струя непрекъснато. От време на време прекъсвайте почистването със струя, за да може компресорът да се охлади. Нито един компресор не е проектиран за непрекъсната работа на пълни обороти. Използвайте 70 % от номиналната мощност.
3. Използвайте въздушен маркуч с диаметър най-малко 1,27 см. Ако компресорът ви генерира прекомерно количество влага, препоръчваме да използвате влагоотделител.
4. Дръжте праха и абразивните материали, образуващи се при струйното почистване, извън обсега на въздушния компресор. Спазвайте изискванията за максимално

налягане на въздуха за пясъкоструйното оборудване и или настройте компресора така, че да работи в тези граници, или използвайте регулационен вентил за намаляване на налягането на въздуха до подходяща стойност.

ИЗПОЛЗВАНЕ НА АБРАЗИВИ (АБРАЗИВНИ МАТЕРИАЛИ):

1. Ако в абразивния материал има влага, с течение на времето това може да повреди резервоара на струйната машина или да запуши системата. За да избегнете този проблем, поддържайте абразивния материал и въздуха от компресора сухи.
2. Ако абразивният материал е влажен, пресейте го и го изсушете преди употреба.
3. След пескоструйната обработка не оставяйте абразивния материал в резервоара, тъй като той може да абсорбира влага и да влоши производителността на пескоструйната машина.
4. Съхранявайте абразивните материали на сухо място; не ги поставяйте директно на земята или върху бетонен под, а върху дървена подложка.
5. Ако влажността на въздуха е твърде висока, пясъкоструйните работи в дадения момент може да не са подходящи.
6. Обмислете използването на други класове или други видове абразивни материали, за да предотвратите запушване на дюзата вследствие на високото съдържание на влага.
7. Не използвайте пясък.

ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРИТОКА НА СГЪСТЕН ВЪЗДУХ

Пясъкоструйната обработка изисква голям обем въздух под високо налягане. Ефективността на вашата пясъкоструйна машина може да бъде засегната негативно от използването на прекалено малък маркуч за подаване на въздух, недостатъчно налягане на въздуха или прекалено голяма дюза.

Вътрешен диаметър на маркуча	Дължина на маркуча	Вътрешен диаметър на дюзата	CFM при 110 PSI	Разход на абразивен материал на час
0,95 см (3/8")	15 m	0,24 см (3/32")	6	27,22 кг
0,95 см (3/8")	7,5 м	0,28 см (7/64")	12	45,36 кг
1,27 см (1/2")	15 м	0,32 см (1/8")	15	68,04 кг
1,27 см (1/2")	7,5 м	0,36 см (9/64")	20	90,72 кг

Препоръчваме налягането на въздуха да бъде в диапазона 65/125 PSI, за да се осигурят най-добри резултати.

ПОСЯВАНЕ НА АБРАЗИВНИ МАТЕРИАЛИ В РЕЗЕРВОАРА

1. Проверете дали абразивът е сух и дали не запушва дозиращия клапан (19B), изходната тръба за абразива (23), маркуча (25) или други компоненти.
2. Облечете защитно облекло, маска, покриваща цялото лице, и респиратор, одобрен съгласно стандартите MSHA/NICOSH.
3. Завъртете вентила за подаване на въздух (19) в положение „изключено“ (хоризонтално).
4. Натиснете надолу, за да отворите предпазния клапан на дюзата (34).
5. Наблюдавайте манометъра (16) и се уверете, че показва нулево налягане.
6. Премахнете капачката за пълнене (13) от горната част на резервоара.
7. Поставете фунията (31) и изсипете абразива в нея. Уверете се, че сте изсипали в резервоара достатъчно количество за извършване на съответната работа. Ако обаче става въпрос за обширна работа, напълнете резервоара само до 3/4 и го допълвайте според необходимостта, за да завършите работата.

СЪВЕТ: Ако влажността на въздуха е 90/100 %, отделителят на вода (18) няма да може да улови цялата влага в резервоара, напълнен до 3/4. По-добре е да намалите количеството абразивен материал, да го допълвате по-често и да изпразвате водоотделителя по-често. По този начин ще се намали рискът от запушване на дъното на резервоара или на тръбата.

8. След като напълните резервоара с необходимото количество абразив, затворете капачката за пълнене (13).
9. Затворете капачката на дюзата (19B) и отворете клапата за подаване на въздух (19).
10. Когато започнете да нагнетявате резервоара с въздух от компресора, прослушайте дали от капачката за пълнене не изтича въздух. Преди да започнете работа, отстранете всички нехерметичности.

ПОДДРЪЖКА

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Неспазването на следните инструкции преди извършването на каквато и да е поддръжка може да доведе до сериозни наранявания или смърт вследствие на внезапно изтичане на сгъстен въздух:

- Изпразнете налягането от струйната машина.
- Затворете и маркирайте входа за сгъстен въздух.
- Изпуснете въздуха от тръбопровода за сгъстен въздух към пистолета за струйно почистване.

Необходима е незабавна подмяна на износените компоненти. Ако износените компоненти не бъдат подменени, операторът или лицата в близост могат да бъдат изложени на въздействието на високоскоростен абразивен материал и сгъстен въздух, което може да доведе до смърт или сериозни наранявания.

Изтичанията в близост до съединителите и държачите на дюзите са признак за износени или нестабилно закрепени части. Държачите на дюзите и съединителите, които не са здраво закрепени към маркуча, както и дюзите, които не са здраво закрепени в държачите, могат да се откачат под налягане. Ударът от дюзи, съединители, маркучи или абразивни материали, както и от части, които са се откачили под налягане, може да доведе до сериозни наранявания.

За да се осигури дълъг и ефективен експлоатационен живот, настоятелно се препоръчва да се спазват следните процедури:

1. Редовно (на всеки 5–6 месеца при нормална употреба или на всеки 10–15 часа при интензивна промишлена употреба) сменяйте всички адаптери за маркучи, предназначени изключително за пренос на абразивни материали.
2. Сменете маркуча за абразивни материали, когато започне да омеква, или когато от нея изтича среда, или се наблюдава изтичане на въздух около маркуча или дръжката.
3. Сменете дюзата, когато се износи.
4. След смяна на дюзата може да се наложи регулиране на уплътнителния блок.

ДРУГИ ДЕЙНОСТИ ПО ПОДДРЪЖКА:

1. Трябва да положите всички усилия, за да предпазите въздушния си компресор от всякакви повреди, които биха могли да възникнат в резултат на струйните работи. Най-добрият вариант е да разположите компресора срещу вятъра спрямо мястото на пескоструйните работи, като колкото по-голямо е разстоянието между тях, толкова по-добре. Освен това трябва да продължите да спазвате стандартните процедури за поддръжка на компресора.
2. Някои части на абразивно-струйното оборудване се износват много по-бързо от други; частите, които изискват специално внимание, са тези, през които преминава сместа от въздух и абразивен материал, започвайки от маркуча за абразива (25), през металните пълнители, предпазния клапан (34) и стигайки до керамичните дюзи (28).
3. Ако в някоя от тези части се появят изтичания на въздух, трябва да преустановите всякаква работа и да установите какво трябва да се поправи или смени. Когато маркучът за абразив (25) е нов, той има 2 слоя армиращи влакна, а дебелината на стената е 6,35 мм. В резултат на износването на вътрешния диаметър тази стена постепенно се изтънява. Един от начините да проверите маркуча и останалите части, засегнати от струйното почистване, е да облечете защитно облекло. След това нагнете системата и затворете капачката на дюзата (19). Проверете дали има изтичане на въздух и отстранете всички течове, преди да започнете работа. Може също да забележите места по маркуча, където стената му е значително изтънена. Тези места се проявяват като мехури по маркуча; ако откриете такъв мехур, незабавно си набавете нов маркуч. Ако този мехур се скъса, абразивният материал ще изтича отстрани на маркуча.

СЪВЕТИ ЗА ОТСТРАНЯВАНЕ НА АВАРИИ

ПРОБЛЕМ/ПРИЧИНА	**ВЪЗМОЖНО РЕШЕНИЕ**
Колебания в дебита на въздуха:	
Твърде ниско налягане на въздуха	Вижте раздела „Недостатъчно налягане на въздуха“
Твърде много абразивен материал	Настройте клапата за абразивния материал
Прекомерна консумация на абразив:	
Клапанът за абразивния материал е отворен прекалено широко	Затворете го леко
Налягането на въздуха е твърде ниско	Проверете манометъра
Запушване и блокиране на потока на абразивния материал:	
Нечистотии в абразивния материал	Почистете го и го пресейте
Размерът на абразивния материал е прекалено голям	Използвайте по-малък размер на зърната
Запушване на дюзите	Използвайте по-голяма дюза
Запушени дюзи	Настройте клапата за подаване на материала
Влажен абразивен материал	Изсушете абразивния материал, изпуснете водата от въздуха
Влажност в абразивния материал:	
Мокър абразивен материал	Сменете го или използвайте сух абразивен материал
Вода във въздуха	Извеждайте водата от въздухопроводите
Вода в резервоара	Изпразнете, изсушете и напълнете отново
Влажно време:	
Ниска влажност	Поддържайте абразивния материал възможно най-сух
Средна влажност	Използвайте сушилня или влагоуловител
Висока влажност	Ако е възможно, избягвайте работа в този период
Претоварен компресор:	
Компресорът е твърде малък	Ограничете времето на работа
Прекалено голям диаметър на дюзата	Използвайте по-малък размер
Твърде много течове в тръбопровода	Уплътнете и затегнете тръбите
Дупки в абразивния маркуч	Сменете маркуча
Запушен въздушен филтър на компресора	Почистете го

Pro-Tech shop

Недостатъчно налягане на въздуха:

Компресорът е твърде малък	Използвайте по-малка дюза
Входните клапани не са в отворено положение	Отворете клапаните
Размерът на дюзата е прекалено голям	Използвайте по-малък размер
Има течове в тръбите	Уплътнете и затегнете тръбите
Дупки в маркуча за абразивни материали	Сменете маркуча
Запушен въздушен филтър на компресора	Почистете филтъра
Уплътнението е износено или замърсено	Почистете или сменете уплътнението

Недостатъчен поток на абразивен материал:

Резервоарът на пистолета е празен	Напълнете резервоара
Влажност в абразивния материал	Изсушете абразивния материал
Недостатъчно налягане на въздуха	Проверете системата
Счупване на маркуча за абразива	Изправете маркуча
Нечистотии в абразивния материал	Почистете или пресейте абразивния материал

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Код на продукта	PT00234	PT00233
Модел	FF-Q903	FF-Q902
Обем на резервоара	20 гал / около 76 л	10 гал / около 38 л
Работно налягане	60 – 125 PSI / 4,1 – 8,6 bar	60 – 125 PSI / 4,1 – 8,6 bar
Разход на въздух	6 – 25 CFM / около 170 – 708 л/м инч	6 – 25 CFM / около 170 – 708 л/мин

Pro-Tech shop